



КОНСТАНТА

ПРИБОРЫ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ

Промышленный прибор для
бесконтактного измерения
блеска и коэффициента яркости в
составе автоматизированных
измерительных систем

Сясько А. В.
Ивкин А. Е.
Антонов Д. И.
Тарадаев С. П.
Важуров А. В.

ООО "Константа"

САЛОН
ИННОВАЦИЙ
2023

Разработка на основе портативного блескмера "Константа ФБ"

Прибор для измерения блеска и коэффициента яркости

Госреестр СИ РФ № 86095-22

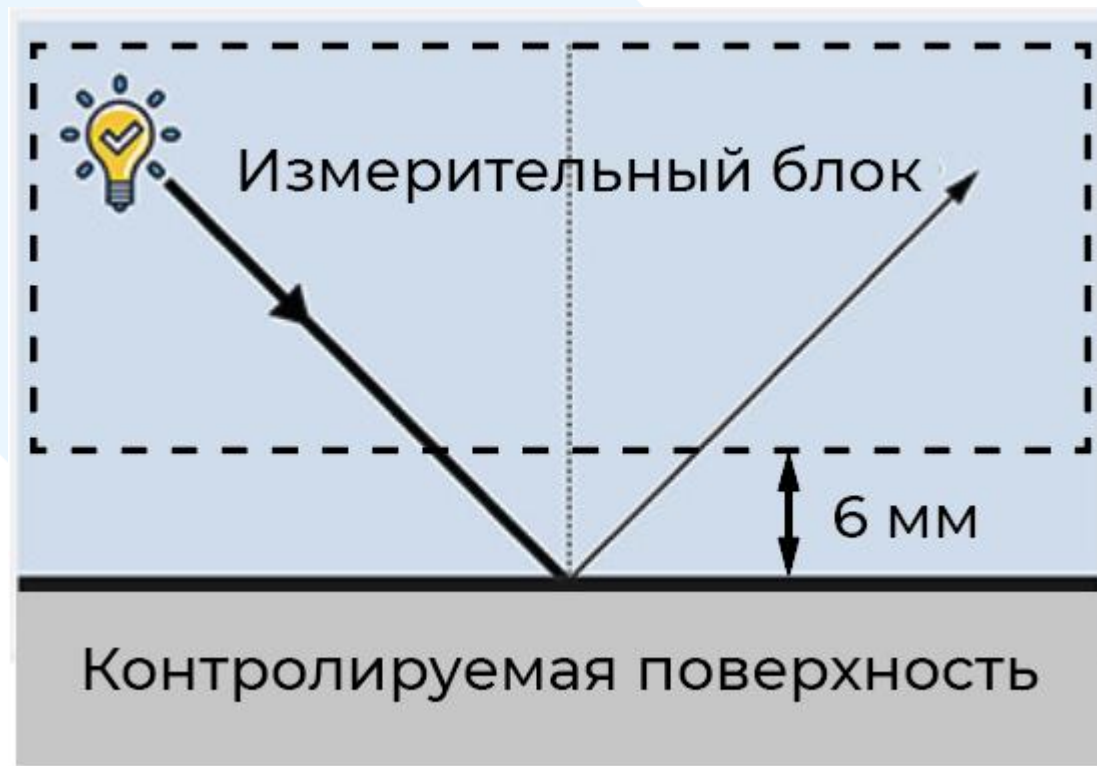


Геометрии измерения блеска:
20°/20°, 45°/45°, 60°/60°, 85°/85°;

Геометрии измерения коэффициента яркости:
45°/0°



Технические решения разработки



Реализация бесконтактного измерения блеска и коэффициента яркости на непрерывных производственных линиях

Оптическая схема прибора настроена на измерение параметров в плоскости, отстоящей на расстояние 6 мм от оптического блока

Отличительные особенности

- Обеспечение автоматизированного непрерывного контроля оптических параметров поверхностей и покрытий;
- Передача данных на программируемый логический контроллер по интерфейсу RS485;
- Непрерывное измерение блеска/коэффициента яркости с настраиваемой частотой до 10 Гц;
- Дистанционная калибровка прибора;
- Высокая временная стабильность измерений;
- Устойчивость к статическому напряжению до 15 кВ.

Метрологические характеристики

- Диапазон измерение блеска в геометриях $20^\circ/20^\circ$, $45^\circ/45^\circ$, $60^\circ/60^\circ$:
0-100.0 GU;
- Предельная допустимая погрешность измерения блеска:
 ± 2.0 GU;
- Диапазон измерение коэффициента яркости в геометрии $45^\circ/0^\circ$:
0-1.000;
- Предельная допустимая погрешность измерения коэффициента яркости:
 ± 0.020 .

Внедрение разработки на производственной линии ООО "БРАМЕК"

