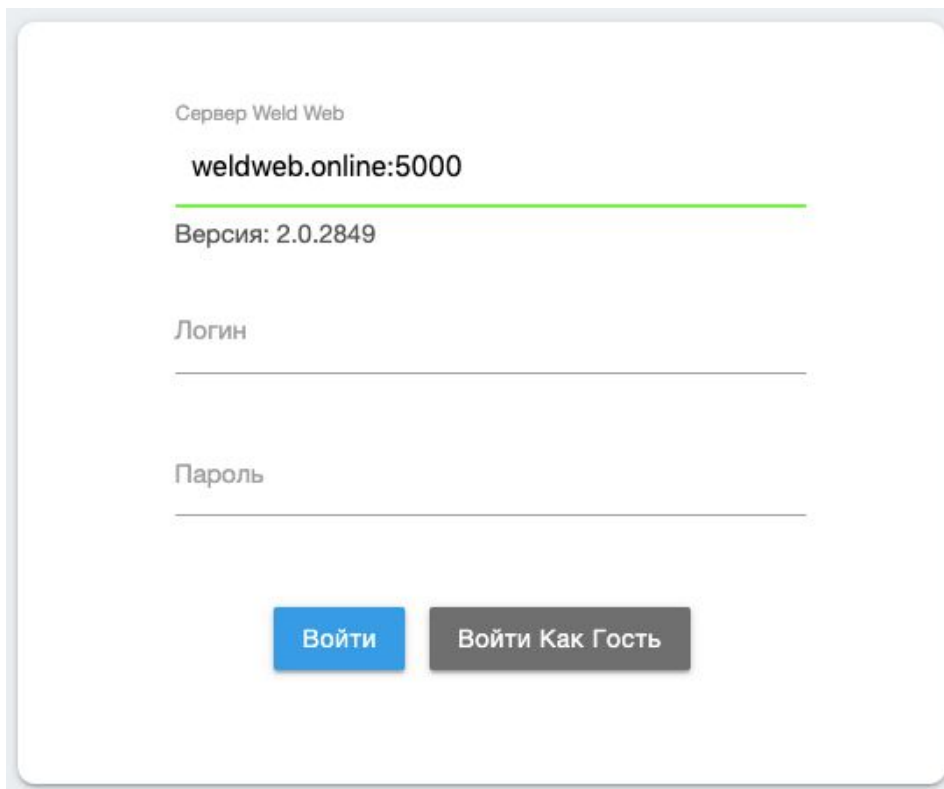


Интерфейс системы Weld Web

- Страница авторизации/регистрации



Сервер Weld Web

weldweb.online:5000

Версия: 2.0.2849

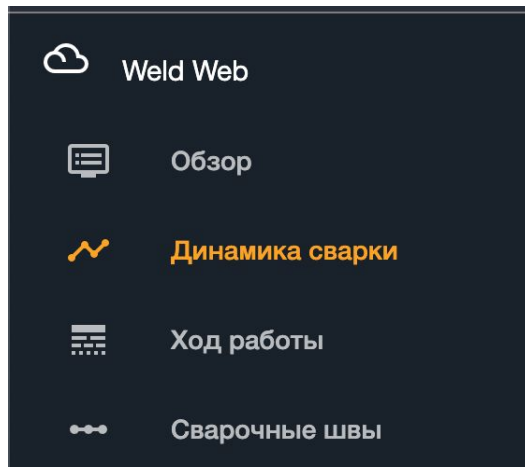
Логин

Пароль

Войти Войти Как Гость

- Сервер Weld Web - сетевой адрес сервера Weld Web, который указывается в качестве источника данных. Как правило, заполняется системой автоматически.
- Логин и пароль - ваши логин и пароль, используемые для авторизации в системе.
- Гостевой вход - в случае, если администратор разрешил возможность гостевого входа, то зайти в систему можно будет без авторизации (подробнее описано в разделе....)

I. Страницы сварочных данных:



К страницам сварочных данных относятся “Обзор”, “Динамика сварки”, “Ход работы”, “Сварочные швы”. Переходя между этими страницами (исключая страницу обзора) данные о выбранном сварочном poste и дате сохраняются. Гостевому пользователю доступна только эта группа страниц.

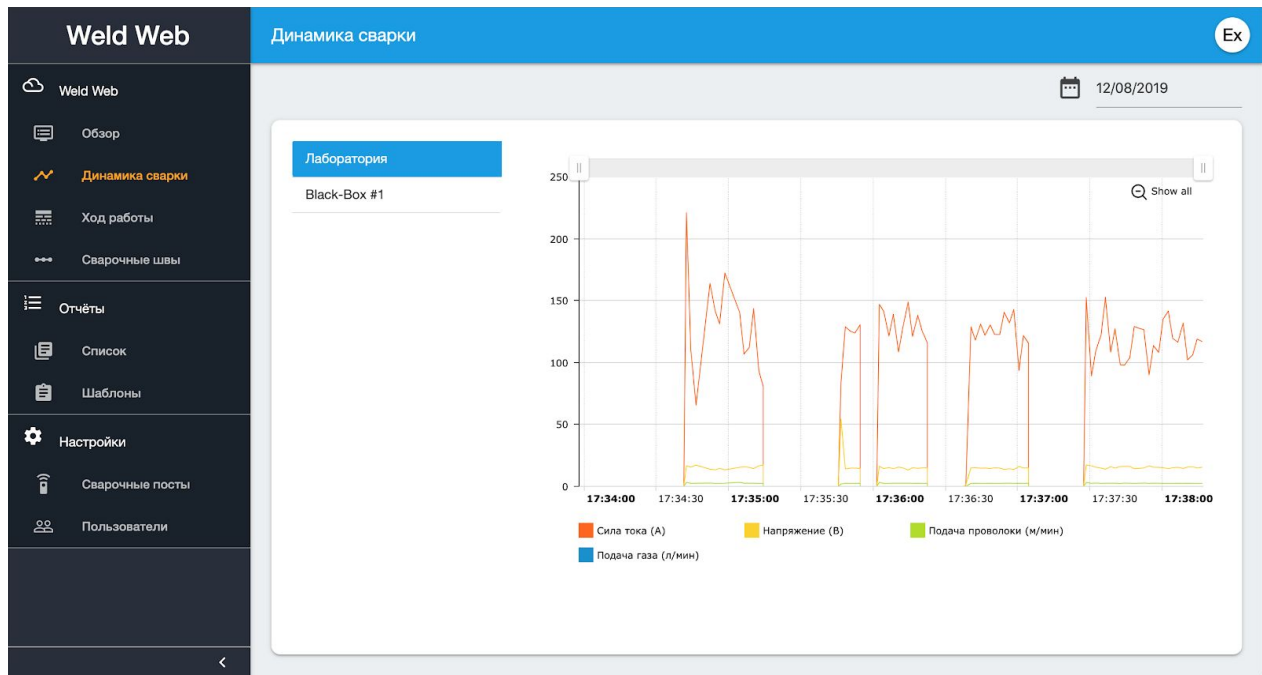
- Страница обзора

Название	Модель	Оператор	Режим
Лаборатория	MIG BASIC 350	🔒	NORMAL
Black-Box #1	Black BOX	🔒	

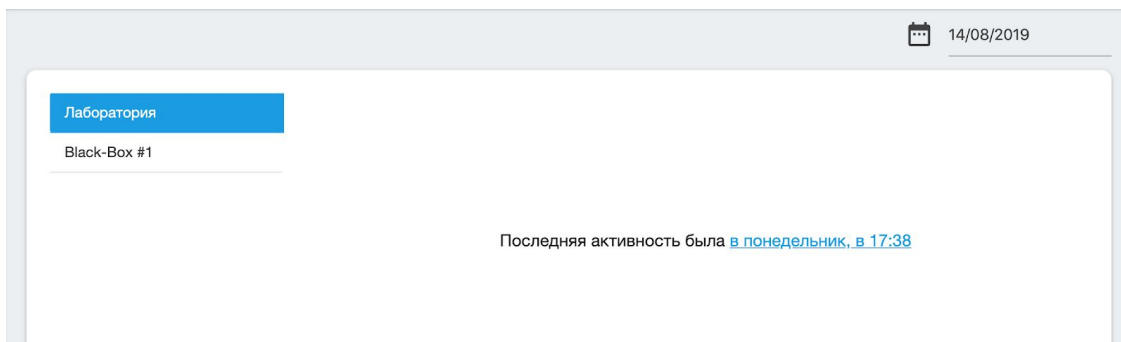
Представлен список сварочных постов и их текущее состояние: выбранный сварочный режим, текущий оператор, подключение к системе. По нажатию на сварочный пост открывается окно с дополнительной информацией:

- Если на аппарате происходит сварочная работа, то будет отображен график изменения сварочных параметров в реальном времени.
- Если работа на аппарате не проводится, то появится ссылка на страницу динамики сварки для данного аппарата в день, когда последний раз проводилась работа.

- Динамика сварки



- Слева представлен список сварочных постов, зарегистрированных в системе Weld Web. Выберите интересующий вас для того, чтобы получить график изменения показателей сварочных параметров в течении дня.
- Для выбора даты, воспользуйтесь соответствующим полем в верхнем правом углу.
- В случае, если для выбранного сварочного поста нет данных за выбранный период, будет показано соответствующее сообщение, с ссылкой на дату последней активности.



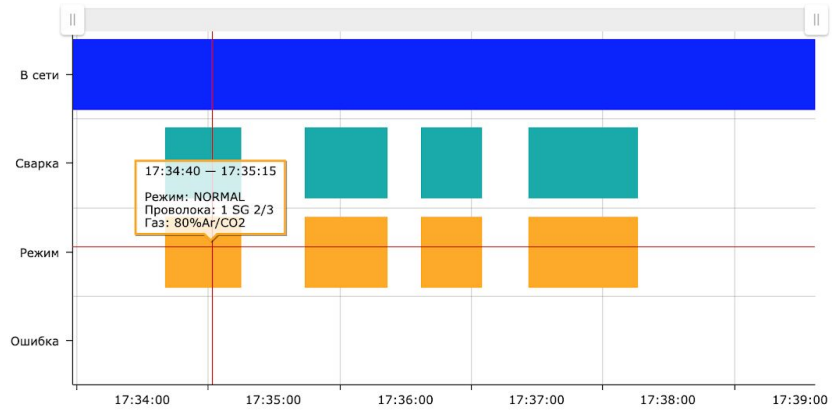
- При переходе между окнами (страницами) данных (динамика сварки, Ход работы, Сварочные швы), значение выбранной даты и сварочного поста сохраняются.

- Ход работы

12/08/2019

Лаборатория

Black-Box #1



- В левой части расположена таблица доступных сварочных постов.
- На графике отображается статистика работы сварочного поста в течении выбранного дня:
 - Время в сети.
 - Время, когда проводилась сварка
 - Сварочные режимы, в которых работал аппарат
 - Неисправности на аппарате, при наличии таковых.
- Сварочные швы

The screenshot shows the 'Сварочные швы' (Welds) section of the Weld Web application. On the left is a navigation menu with options like 'Обзор', 'Динамика сварки', 'Ход работы', 'Сварочные швы', 'Отчёты', 'Список', 'Шаблоны', 'Настройки', 'Сварочные посты', and 'Пользователи'. The main area displays a table of welds with columns for 'Режим', 'Сила тока', 'Напряжение', 'Проволока (м/мин)', 'Газ (л/мин)', 'Длительность (с)', and 'Время'. The table contains 7 rows of data for 'Black-Box #1' in 'Лаборатория' mode. At the top, there are filters for 'Режим: NORMAL' and 'Сила тока: 100 - 150', and a date '12/08/2019'.

Режим	Сила тока	Напряжение	Проволока (м/мин)	Газ (л/мин)	Длительность (с)	Время
NORMAL	115.7	15.4	2.6	0.0	50	17:37:26
NORMAL	125.3	14.8	2.6	0.0	28	17:36:37
NORMAL	122.4	15.0	2.6	0.0	22	17:36:00
NORMAL	130.9	14.6	2.6	0.0	11	17:35:44
NORMAL	121.1	15.2	2.6	0.0	13	17:35:02
NORMAL	126.8	15.0	2.6	0.0	10	17:34:49
NORMAL	110.5	16.2	2.6	0.0	6	17:34:40

- В левой части расположена таблица доступных сварочных постов.
- В правой части расположена таблица сварных швов. Отображаемые колонки можно настроить, нажав соответствующую иконку в верхнем правом углу таблицы
- Для отображаемых швов можно задать фильтр по основным показателям. Кнопка вызова окна фильтрации расположена над списком сварочных постов.

The screenshot shows a filter configuration window. On the left, a list of parameters is shown: 'Режим', 'Проволока', 'Газ', 'Сила тока' (highlighted in blue), 'Напряжение', 'Проволока (м/мин)', 'Газ (л/мин)', and 'Длительность (с)'. The central area shows 'Минимум' (Minimum) set to 100 and 'Максимум' (Maximum) set to 150. On the right, 'Режим' is set to 'NORMAL' and 'Сила тока' is set to '100 - 150'. At the bottom, there are buttons for 'ОТМЕНА' (Cancel) and 'ПРИМЕНИТЬ' (Apply).

II. Отчеты по сварочной работе

Включает в себя две страницы: список отчетов и список шаблонов отчетов. Данная группа страниц недоступна для гостевого пользователя.

- Список отчетов

The screenshot shows the 'Weld Web' application interface. The left sidebar contains navigation items: 'Weld Web', 'Обзор', 'Динамика сварки', 'Ход работы', 'Сварочные швы', 'Отчёты' (highlighted), 'Настройки', and 'Сварочные посты'. The main content area is titled 'Список отчетов' and includes a '+ СОЗДАТЬ ОТЧЁТ' button, date filters (С: 08/08/2018, По: 08/08/2019), and a table of reports.

Название	Пользователь	Формат
2019-08-08 11:17:12 Список ошибок	technolog@mail.com	CSV, XLSX
2019-08-08 11:14:57 Отчет за вторник	user@mail.com	CSV, XLSX
2019-08-08 11:12:01 Отчет за неделю	user@mail.com	CSV, XLSX
2019-08-08 11:08:40 Тест алдейтера	user@mail.com	CSV, XLSX
2019-08-08 11:07:49 Отчёт за сегодня	user@mail.com	CSV, XLSX
2019-08-08 11:05:43 Отчёт за сегодня	user@mail.com	CSV, XLSX
2019-08-08 11:00:22 Отчёт за сегодня	user@mail.com	CSV, XLSX
2019-08-07 19:42:05 Дневной отчет	welder_1@mail.com	CSV, XLSX
2019-08-07 13:14:30 Отчёт за сегодня	user@mail.com	CSV, XLSX
2019-08-07 13:13:03 Отчёт за 07.08.2019	user@mail.com	CSV, XLSX

- На таблице отображается список созданных ранее отчетов с указанием даты создания, наименования отчёта, кем создан и форматы, в которых можно скачать
- Можно создать новый отчет по месту, воспользовавшись соответствующей кнопкой "Создать отчёт"

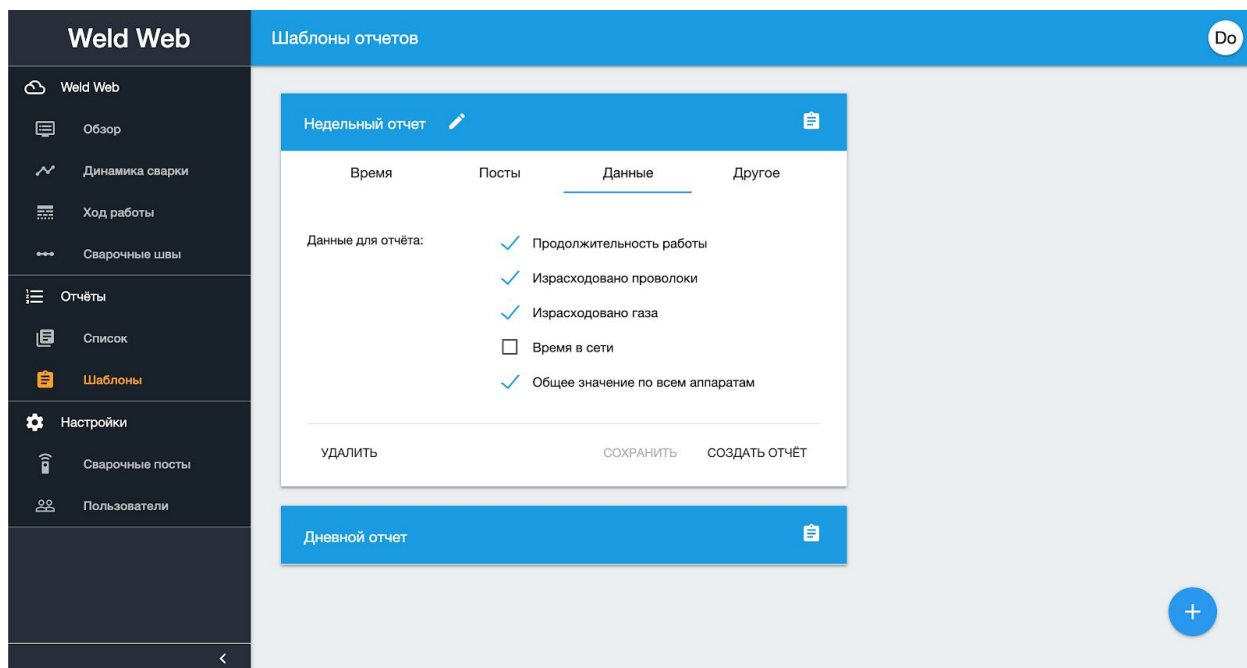
Отчет по сварочным постам



Время	Посты	Данные	Другое
<input checked="" type="radio"/> За последние:	<input type="text" value="2"/>	<input checked="" type="radio"/> дней	
		<input type="radio"/> недель	
		<input type="radio"/> месяцев	
	<input checked="" type="checkbox"/> Начиная с текущего		
<input type="radio"/> Диапазон	с <input type="text" value="20/08/2019"/>	по <input type="text" value="20/08/2019"/>	
			<input type="checkbox"/> Сохранить шаблон
			СОЗДАТЬ ОТЧЁТ

1. **Время.** Два варианта настройки: за последние дни/недели/месяцы или в заданном диапазоне. В первом случае, можно будет сохранить шаблон для отчёта, во втором - нет. Подробнее о шаблонах будет описано на странице "Шаблоны отчетов".
2. **Посты.** Можно выбрать как определенные сварочные посты, так и все подключенные к системе.
3. **Данные.** Можно указать какие данные требуется отобразить в отчёте.
4. **Другое.** Дополнительные настройки.

- Шаблоны отчетов



- Для создания нового шаблона следует нажать на кнопку в нижнем правом углу.
- Настройки шаблонов отличаются от настройки отчета отсутствием возможности указания диапазона дат.
- Из окна шаблона можно по месту создать новый отчет.
- С введением системы подписок, можно будет настроить периодичность автоматического создания отчетов и отправки их на почту пользователя.

III. Настройки

Группа “Настройки” включает в себя редактирование сварочных аппаратов в системе Weld Web и зарегистрированных пользователей. Данный пункт недоступен для гостевого аккаунта. Настройка пользователей доступна только администратору системы.

- Сварочные посты

Weld Web

Сварочные посты

Do

Название	Серийный №	Модель	Комментарий
<input checked="" type="checkbox"/> Лаборатория	2	MIG BASIC 350	Первый этаж
<input checked="" type="checkbox"/> Black-Box #1	1470035468	Black BOX	Сбор со сторонних устройств
<input checked="" type="checkbox"/> Тестовый аппарат	444		

Weld Web

- Обзор
- Динамика сварки
- Ход работы
- Сварочные швы

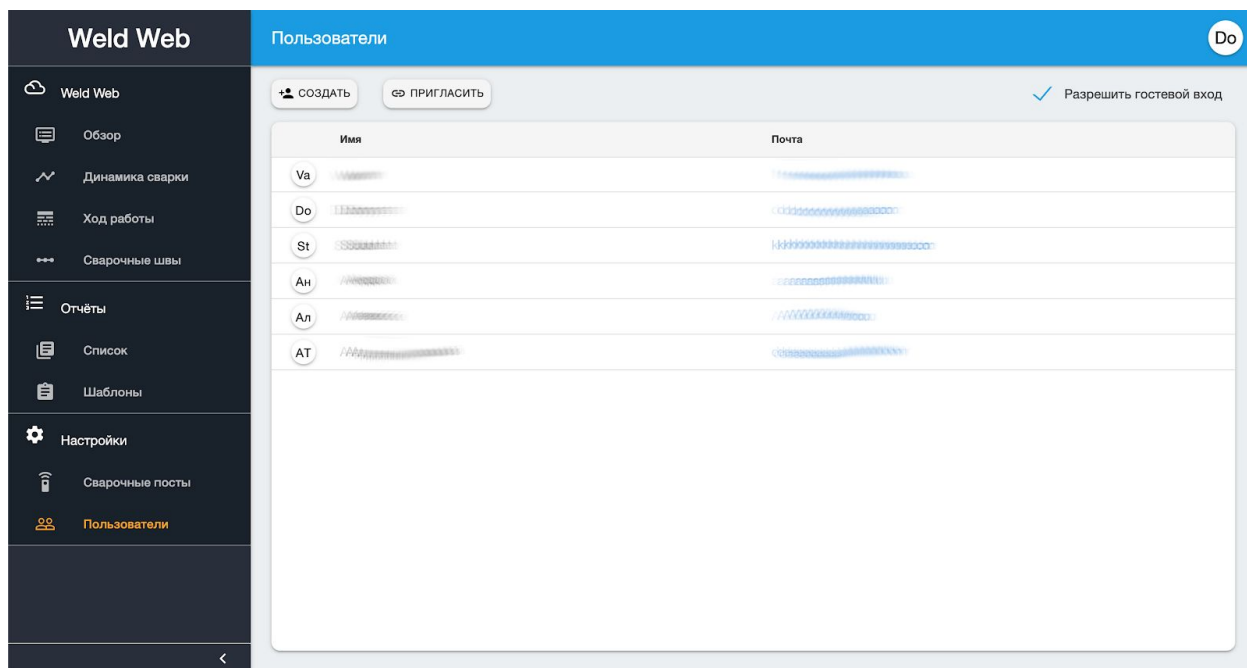
Отчёты

- Список
- Шаблоны

Настройки

- Сварочные посты**
- Пользователи

- Таблица сварочных постов, зарегистрированных в системе с указанием их основных параметров.
 - Новые сварочные посты отображаются с указанием даты их появления в системе. Чтобы сварочный пост стал доступен для отображения данных и учета статистики его работы, надо переключить соответствующий тумблер, слева от наименования сварочного поста.
 - По нажатию на строку сварочного поста открывается окно редактирования, в котором можно изменить наименования и добавить комментарий. Пункты “Модель” и “Серийный номер” недоступны для редактирования и заполняются системой автоматически.
- Пользователи



- Таблица пользователей, зарегистрированных в системе Weld Web с указанием их имени и почты и возможностью удаления.
- На странице можно разрешить или запретить гостевой вход (без пароля) установив (или убрав) галочку в соответствующем разделе. Гостю для просмотра доступны только первые четыре страницы.
- Создание пользователя производится в соответствующем пункте “создать”, с указанием его данных. Новому пользователю, при создании, можно присвоить права администратора.
- Воспользовавшись пунктом “пригласить”, можно создать одноразовую ссылку, по которой, при входе в систему, можно будет зарегистрироваться новому пользователю, самостоятельно указав свои данные.
- Пригласительная ссылка одноразовая и зарегистрироваться по ней может лишь тот, кто первый ею воспользуется.