**Заявка на участие**

**в Конкурсе «Неразрушающий Контроль 2014»**

**Москва, ВК "Экспоцентр" 3-6 марта 2014**

|  |  |
| --- | --- |
| Название компании:  **ООО «МНПО «Спектр»** | |
| Название разработки:  **Система автоматизированного ультразвукового контроля (АУЗК) ARGOVISION** | |
| Страна:  **Российская Федерация** | |
| Индекс:  **119048** | |
| Адрес:  **Ул. Усачева 35А** | Город:  **Москва** |
| Тел.:  **(495) 626-53-48** | |
| Факс:  **(495) 626-54-95** | |
| E-mail:  **info@mnpo-spektr.ru** | |
| Сайт компании:  **www.mnpo-spektr.ru** | |

1. **Компания и страна-изготовитель (если отличаются от Заявителя):**

**ООО «МНПО «Спектр», г. Москва / Sonotron NDT, Израиль**

1. **Описание :**

**Система АУЗК ARGOVISION предназначена для контроля стыковых сварных соединений трубопроводов диаметрами DN (Ду) 325 – 1420, с толщинами стенок от 4 мм до 41 мм с применением стандартных преобразователей.**

1. **В чём заключается инновационность разработки:**

**Автоматизированный высокоскоростной ультразвуковой контроль кольцевых сварных швов трубопроводов без отставания от сварочных комплексов.**

**Снижение влияния человеческого фактора на процесс диагностики сварных швов.**

**Обратная связь со сварочной колонной в реальном времени - для незамедлительной корректировки работ при нарушении технологии сварки (отставание от сварочных комплексов не более 5 стыков).**

**В основу принципов работы ARGOVISION положен метод разбиения области шва на зоны, каждая из которых контролируется по индивидуальной схеме сфокусированными лучами. Это позволяет выявлять дефекты расположенные: в зоне заполнения шва, по линии разделки шва и в зонах термического влияния.**

**Использование в системе ARGOVISION фазированных решеток (ФР) позволяет прозвучить все зоны на которые разбито сечение сварного шва двумя преобразователями. Это упрощает устройство сканирования и его настройку, а также ускоряет сам процесс контроля.**

1. **Основные достоинства:**

**Время сканирования 1 стыка D=1420 мм составляет 3-4мин;**

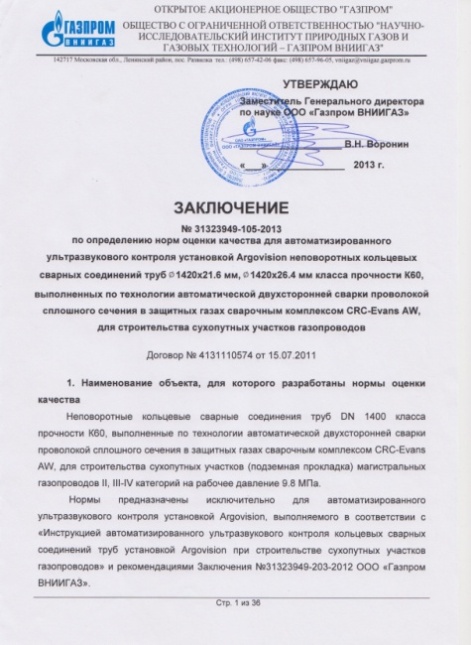
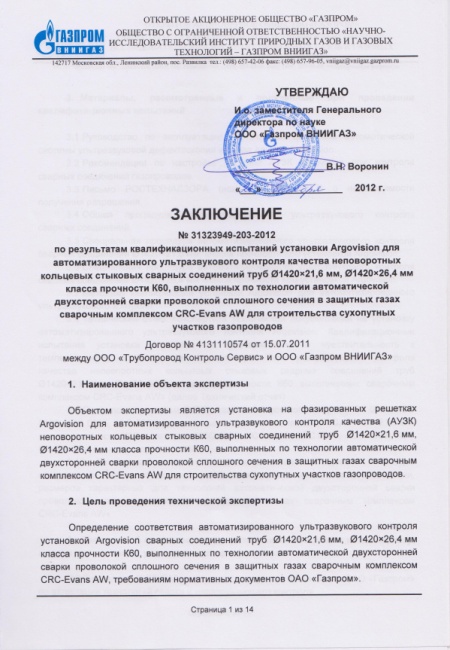
**Полный цикл сканирования сварного соединения с переездом от стыка к стыку составляет около 7-8 минут с выдачей предварительного заключения.**

1. **Технические характеристики:**

**В типовой конфигурации система ARGOVISION содержит 128 каналов, обеспечивающих одновременную работу двух 64-х элементных ФР ПЭП, и 16 отдельных независимых каналов излучения-приема для обычных и TOFD преобразователей; система допускает увеличение числа ФР-каналов до 512, например, с целью применения матричной ФР-технологии для трехмерного управления ультразвуковым лучом. Количество отдельных независимых каналов излучения-приема для обычных и TOFD ПЭП также может быть увеличено до 32 или 64.**

1. **Опыт внедрения:**

**Система АУЗК ARGOVISION внесена в реестр СИ РФ и в реестр сварочного, вспомогательного оборудования, оборудования и материалов для контроля и диагностики сварных соединений, технические условия которых соответствуют техническим требованиям ОАО "Газпром".**

1. **Сертификаты:**
2. **Год разработки:**

**2012г.**

1. **Год выхода на российский рынок:**

**2014г.**

1. **Дополнительная информация:**

***Состав стандартной системы АУЗК ARGOVISION:***

| **№** | **Наименование** | **Кол-во** |
| --- | --- | --- |
| **1.** | **Система АУЗК в составе:** | **1** |
| 1.1 Сканирующий блок |  |
| 1.1.1 Электронный блок 2\*64/16, исполнение IP67 (пыле-влаго-защитное) | 1 |
| 1.1.2 Механический сканер для контроля кольцевых сварных соединений | 1 |
| 1.1.3 Электродвигатель с кабелем | 1 |
| 1.1.4 Энкодер (Датчик пути) | 1 |
| 1.1.5 Ультразвуковая фазированная решетка: частота - 5МГц, размер шага-08мм, кол-во элементов -64 | 2 |
| 1.1.6 Призма с плоской поверхностью контакта для датчика ФР - корпус нержавеющая сталь с твердосплавными вставками | 2 |
| 1.1.7 Пара преобразователей TOFD, активный элемент диам. 1/4", 5МГц | 1 |
| 1.1.8 Пара призм с линией задержки для преобразователей TOFD диам. 1/4", 60 град. | 1 |
| 1.1.9 Кабель LEMO-Microdot для преобразователей TOFD | 2 |
| 1.2 Сбор данных и обработка |  |
| 1.2.1 Ноутбук с Пакетом программного обеспечения для АУЗК ARGOVISION | 1 |
| 1.2.2 Маршрутизатор | 1 |
| 1.3 Блок питания |  |
| 1.3.1 100 ... 250 VAC AC/DC преобразователь напряжения/источник питания | 2 |
| 1.4 Соединительные кабели |  |
| 1.4.1 25-метровый кабель для передачи данных/ управления сканером | 2 |
| 1.4.2 30-метровый шланг для подачи контактной жидкости | 1 |
| 1.4.3 Кабель передачи данных LAN | 2 |
| 1.5 Жесткий транспортный кейс (кофр) для хранения, перевозки системы ARGOVISION | 2 |
| 1.6 Сопроводительная документация |  |
| 1.6.1 Руководство по эксплуатации | 1 |
| 1.6.2 Руководство по программному обеспечению | 1 |
| 1.6.3 Паспорт | 1 |
| 1.6.4 Паспорта на преобразователи | 1 |
| 1.6.5 Свидетельство о поверке | 1 |
| 1.7 Набор инструментов | 1 |

**Дополнительные материалы к Заявке:**- фотография разработки (разрешение 300 dpi)