

Название разработки

Прибор для контроля качества точечной сварки - новое решение с использованием многоканальных датчиков.

Авторский коллектив

Основной автор	Маев Роман Григорьевич
Соавторы	Титов Сергей Александрович, Богаченков Алексей Владимирович, Рахутин Руслан Григорьевич
Организация	ООО Тессоникс, г.Москва, генеральный директор

Контактная информация

телефон	+79296098110 maev@uwindsor.ca, rr@tessonics.com
e-mail для переписки	rr@tessonics.com

Краткое описание разработки

Разработан метод ультразвукового дефектоскопирования и неразрушающего контроля, основанный на применении двумерных решеток. Такое решение позволяет существенно повысить пространственную разрешающую способность и быстродействие ультразвукового неразрушающего контроля за счет использования усовершенствованных решеток и реализации раздельно-совмещенного режима работы соседних элементов решетки.

Прототип

Прибор контроля качества точечной сварки «F2»

Область практического применения разработки

Контроль качества точечной сварки в различных областях промышленности.

Актуальность разработки

В проекте предложено уникальное решение перехода от использования сигнала осциллопического типа к двумерному многоканальному датчику, позволяющему визуально оценить качество литого ядра сварки и выявить скрытые дефекты при их наличии.

Потенциальный эффект от внедрения разработки

Значительное увеличение скорости проводимых инспекций, простота интерпретации показаний прибора и значительное повышение вероятности обнаружения дефектов литого ядра.