

ВЫСТАВКА СРЕДСТВ
И ТЕХНОЛОГИЙ НК

ОТРАСЛЕВЫЕ
КРУГЛЫЕ СТОЛЫ
«НК В ПРОМЫШЛЕННОСТИ»



2 - 4 МАРТА 2016, МОСКВА

Совещание МРОО «Московский межотраслевой альянс главных сварщиков и главных специалистов по резке и металлообработке» (ММАГС)

Модератор: Подкопаев Ю.К., МРОО «ММАГС»

Прогрессивные методы, технологии и оборудование для неразрушающего контроля качества сварных швов

На круглом столе предполагается ознакомиться с новейшими разработками в области различных видов неразрушающего контроля качества сварных соединений при производстве различных металлоконструкций и других металлических изделий ответственного назначения, таких как: продукция транспортного машиностроения; продукция энергетического и атомного машиностроения; сооружение транспортных трубопроводов; сосуды для работы под давлением; емкости для хранения и перевозки нефтепродуктов, химически активных жидкостей и газов и т.п.

1. Ультразвуковой контроль сварных соединений. Современные подходы

Панков В.В., ООО «Олимпас Москва»

Использование различных методов сканирования зоны сварных швов для получения наиболее достоверной информации о его качестве. Ультразвуковой контроль как полноценная замена радиографической дефектоскопии. Уникальные возможности оборудования OLYMPUS для УЗК сварных швов изделий ответственного назначения.

2. Применение метода магнитной памяти металла (МПМ) для контроля сварных металлоконструкций

Колокольников С.М., ООО «Энергодиагностика»

Приведены результаты контроля напряженного состояния сварных соединений опасных производственных объектов на основе метода магнитной памяти металла (МПМ). Показана взаимосвязь между изменением напряженного состояния сварного соединения в местах расположения дефектов и напряженностью собственного магнитного поля рассеяния, сформировавшегося в процессе сварки в условиях действия слабого геомагнитного поля и в процессе эксплуатации сварной металлоконструкции. Предложено оперативное выявление зон концентрации напряжений, связанных с дефектами и неоднородностями микроструктуры металла сварных соединений.

3. Особенности контроля сварных соединений сложной конфигурации дефектоскопами с фазированными решетками

Мелешко Н.В., ООО «Микроакустика-М»

В докладе представлена методика ультразвукового контроля эхо-импульсным методом сварных швов продольной и поперечной балок рам тележек пассажирских вагонов. Рассмотрены два типа сварных швов – «Т-образный» и «разнотолщинный».

4. Ультразвуковой контроль сварных швов воздушных резервуаров для автотормозов вагонов с использованием дефектоскопов с фазированными решетками

Чувилин А.П., ООО «Микроакустика-М»

В докладе представлена новая методика ультразвукового контроля эхо-импульсным методом дефектоскопов с фазированными решетками.

5. Инновации в ультразвуковом контроле точечной сварки

Семеренко А.В., ООО «Панатест»

Использование точечной сварки (ТС) в промышленности и особенности процесса. Причины, приводящие к образованию дефектов ТС. Основные типы дефектов, возникающих при ТС. Виды неразрушающего контроля ТС. Ультразвуковой вид контроля ТС: особенности ультразвуковой дефектоскопии ТС; преобразователи для УЗК; критерии правильной оценки качества сварной точки; преимущества использования резиновой линии задержки преобразователя; проведение испытания оборудования на образце; выводы.

6. Оборудование и материалы для радиационных видов контроля.

Ментюкова В., ГК «Рентест»

Возможности компании «Рентгенсервис» по комплексному оснащению лабораторий НК современным оборудованием и расходными материалами, в том числе и собственного производства. Виды производимого компанией «Рентгенсервис» оборудования для НК: импульсные рентгеновские аппараты «Арион»; светодиодные негатоскопы XRS; «пауки»; штативы; тележки для рентгенаппаратов; проектирование и изготовление камер радиационной защиты; изготовление отдельных элементов для стационарных камер (двери, ворота, вентиляция).

Новое в законодательстве РФ о техническом регулировании в области сварки и родственных технологий. Пути решения вопросов аттестации, сертификации сварочного оборудования, материалов, технологий и производств. Перспективы в подготовке, аттестации и сертификации специалистов-сварщиков

1. Особенности принятых изменений в федеральном законодательстве о техническом регулировании. Применение законодательно установленных норм и правил в области сварки и родственных процессов

Кондрон А.В., СРО НП «Национальное агентство предприятий-производителей сварной продукции».

Существующие различия в суждениях и понимании в оценке соответствия квалификации, технологий, оборудования, материалов и прочих элементов сварочного производства. Необходимость информирования специалистов и руководителей сварочных производств о последних изменениях, принятых в федеральном законодательстве о техническом регулировании и о действующих формах подтверждения соответствия в этом вопросе, в соответствии с имеющимися (недавно принятыми) нормативно-правовыми актами. Существующие альтернативы в формах и методах подтверждения соответствия, которыми вправе воспользоваться руководители предприятий, учитывая качественную, ценовую и временную (степень срочности) политику множества органов подтверждения соответствия, работающих в РФ в области сварки и родственных процессов.

2. Проблемы сварочных производств, обусловленные изменившимся законодательством РФ в области технического регулирования»

Леонов Г.П., РНТСО, советник ПАО «ЗИО-Подольск»

Реальные проблемы, возникающие на предприятиях различных отраслей производства РФ в области сварки. Различные пути решения вопросов, связанных с техническим регулированием в сварке в РФ. Задачи РНТСО в области взаимодействия с Мировым Институтом Сварки.

3. Роль НАКС в подготовке новых стандартов РФ и в решении вопросов технического регулирования в области сварки и родственных технологий

Жабин А.Н., НАКС

Взаимодействие НАКС с государственными структурами в части совершенствования стандартов РФ и Таможенного Союза. НАКС и его взаимодействие с Мировым Институтом Сварки. Роль НАКС в вопросах технического регулирования в области сварки.

4. Возможности и опыт в подготовке рабочих специальностей, включая сварщиков различных видов сварки, частного учреждения дополнительного профессионального образования «Техническая школа» г. Электросталь»

Липовский В.М., ЧУДПО «Техническая школа»

Структура и состав «Технической школы». Возможности «Технической школы» в подготовке и обучении различным рабочим специальностям, наличие разрешений и лицензий на право обучения и аттестации. Возможности подготовки сварщиков по различным видам сварки: ручная дуговая; аргонодуговая; контактная сварка; автоматическая и полуавтоматическая сварка. Дополнительные возможности в обучении.

Для того, чтобы принять участие в Круглом столе, вам необходимо [зарегистрироваться](#) в качестве посетителя [Форума «Территория NDT 2016»](#) на сайте www.expo.ronktd.ru и распечатать электронный билет. Участие в деловой программе Форума для посетителей **БЕСПЛАТНО.**

***О Форуме «Территория NDT 2016»:**

В 2016 году [«Территория NDT»](#) объединяет **более 100 экспонентов:**

- Производители оборудования и технологий НК
- Поставщики ведущих российских и зарубежных брендов
- Сервисные компании
- Учебные и сертификационные центры
- НИИ, общества НК
- Ведущие отраслевые издания и интернет-порталы

Со списком экспонентов вы можете ознакомиться в разделе [«Участники выставки»](#)

Деловая программа Форума включает в себя **более 20 круглых столов** по отраслевой тематике и межотраслевым направлениям. Ознакомьтесь с темами круглых столов Вы можете в разделе [«Деловая программа»](#)