

Круглый стол «Автоматизация неразрушающего контроля в машиностроении и металлургии»

Модератор: Чугурова А.А., НПП «ПРОМПРИБОР»

Современное машиностроение невозможно без использования средств и технологий НК, которые дают возможность получения информации в режиме реального времени, надежно работают в автоматизированных системах контроля и позволяют представлять информацию наиболее удобным для специалиста образом. Использование средств НК является необходимым условием автоматизации производства, что ведет к созданию гибких и высокопроизводительных комплексов.

1. Системы автоматизированного магнитопорошкового контроля в машиностроении

Д. Н. Бондарчук, А.И. Кобылянский, НПП «ПРОМПРИБОР»

Рассмотрены полуавтоматизированные стенды, позволяющие проводить качественный магнитопорошковый контроль крупногабаритных деталей при их выпуске из производства и ремонта (уровень условной чувствительности «А» по ГОСТ 21105) в соответствии с ГОСТ 21105.

2. Контроль качества железнодорожных деталей иммерсионным методом при их выпуске из производства

Мищенко В.П., НПП «ПРОМПРИБОР»

Анализ обеспечения высокой производительности и требований современных стандартов при автоматизированном иммерсионном контроле черновых/чистовых цельнокатаных железнодорожных колес и осей всех типов в производственном потоке.

3. Неразрушающий контроль рельсов при их производстве в соответствии с требованиями СТО РЖД 1.11.004.2009 и EN13674:1-2011

Молоканов С.Я., ПАО «Челябинский металлургический комбинат»

Внедрение оборудования механизированного неразрушающего контроля рельс на базе универсального многоканального дефектоскопа ОКО-3. Опыт промышленной эксплуатации. Обеспечение качества готовой продукции.

4. Технологии автоматизированного УЗ контроля сварных прямошовных труб и их роль в повышении качества выпускаемой продукции

Соловьев А.В., ОАО «Газпромтрубинвест»

Технология проведения автоматизированного неразрушающего ультразвукового контроля сварного шва труб и проведения «профилометрии» зоны остаточного грата сварного шва при выпуске труб из рулонной стали. Технологический эффект от внедрения установки НК для мониторинга качества сварного шва в производственной линии за сварочным станом.

5. Реализация TOFD метода. Повышение качества и производительности проведения ультразвукового контроля сварных соединений

Шепелев Д., ООО «Альфа-тест»

В докладе рассмотрены вопросы повышения информативности ультразвукового контроля сварных швов различных типов. Эффективность дифракционно-временного метода при входной оценке качества продукции.

6. «Установка скоростного сквозного радиационного контроля прямошовных труб»

Козловский С.С., ЗАО «Юнитест-Рентген»

Способ рентгеновского контроля труб, в котором контроль производят в момент, когда труба находится в радиационно-защищенном помещении, имеющем входные и выходные ворота, источник и приемник рентгеновского излучения располагают в этом же помещении по разные стороны от контролируемой поверхности. Одно из этих устройств устанавливают на штанге с опорными колесами, которая в момент контроля находится внутри трубы, а другое размещают на стойке рядом с трубой, причем перед контролем трубу при помощи транспортного устройства подводят к радиационно-защищенному помещению. Скорость контроля труб данным методом составляет 4м/мин, т.е. порядка 10-12 труб в час. Проект реализован на Челябинском трубопрокатном заводе.

Для того, чтобы принять участие в данных круглых столах, вам необходимо [зарегистрироваться](#) в качестве посетителя [Форума «Территория NDT 2016»](#) на сайте www.expo.ronktd.ru и распечатать электронный билет. Участие в деловой программе Форума для посетителей **БЕСПЛАТНО.**

***О Форуме «Территория NDT 2016»:**

В 2016 году [«Территория NDT»](#) объединяет **более 100 экспонентов:**

- Производители оборудования и технологий НК
- Поставщики ведущих российских и зарубежных брендов
- Сервисные компании

- Учебные и сертификационные центры
- НИИ, общества НК
- Ведущие отраслевые издания и интернет-порталы

Со **списком экспонентов** вы можете ознакомиться в разделе **«Участники выставки»**

Деловая программа Форума включает в себя **более 20 круглых столов** по отраслевой тематике и межотраслевым направлениям. Ознакомиться с темами круглых столов Вы можете в разделе **«Деловая программа»**