

Промышленная безопасность

Круглый стол «Актуальные проблемы применения методов неразрушающего контроля и технического диагностирования в области обеспечения промышленной безопасности»

Модератор: Шелехова В.В., ООО «ИНТЕРЮНИС»

Рассматриваются современные проблемы применения методов неразрушающего контроля, технического диагностирования, оценки состояния и остаточного ресурса оборудования, зданий и сооружений опасных производственных объектов, перспективные варианты и примеры их решения, обеспечивающие повышение уровня промышленной безопасности.

1. Диагностирование фонтанной арматуры по добыче газа методами неразрушающего контроля

Жданов Э.А., ООО «ТехкранДиагностика»

Доклад посвящен вопросам диагностирования фонтанной арматуры, современным способам контроля без вывода объекта из эксплуатации, типологии выявляемых дефектов и специфике расчетов остаточного ресурса.

2. Особенности проведения АЭ контроля оборудования в режиме эксплуатации

Елизаров С.В., ООО «ИНТЕРЮНИС-ИТ»

В работе рассмотрена методика проведения АЭ контроля роликоопор в режиме эксплуатации. Показана возможность обнаружения дефектов вращающихся механизмов, определения степени износа вала, а также обнаружения усталостных трещин при помощи метода АЭ.

3. Анализ существующих критериев оценки технического состояния объектов по результатам акустико-эмиссионного контроля

Мисейко А.Н., ООО «ИНТЕРЮНИС»

Выполнен анализ и систематизация показателей состояния технических устройств, определены возможности и методы их оценки по результатам АЭ-контроля, показаны варианты и перспективные области применения предлагаемых методов.

4. Обоснование возможности отступлений от требований норм и правил промышленной безопасности на примере факельных сепараторов

Попков Ю.С., ООО «ИНТЕРЮНИС»

В работе представлено обоснование возможности отступлений от норм и правил промышленной безопасности на примере факельного сепаратора, приведены компенсирующие мероприятия и доказана их достаточность.

5. Интегрированная система расчета ресурса нефтепромысловых трубопроводов на основе параметров технического состояния и риска отказа.

Житников Ю.В., Ассоциация «РИСКОМ»

Данная работа посвящена разработке подхода по обоснованию безопасной эксплуатации на основе создания интегрированной системы по расчету ресурса по показателям риска отказа и параметрам технического состояния, включающей как показатели предельного технического состояния, так и показатели предельного состояния по величине риска отказа. На конкретных примерах из практики представлен расчет ресурса нефтепромысловых трубопроводов в рамках предложенной интегрированной системы расчета ресурса.

6. Основные проблемы и задачи акустико-эмиссионного диагностирования

Иванов В.И., НИИИИ МНПО «Спектр»

Рассмотрены пути перехода от акустико-эмиссионного контроля к АЭ диагностированию (АЭД) - определению технического состояния объекта с целью оценки безопасности и прогнозирования ресурса с использованием сигналов АЭ.

7. Оптимизация технологий акустико-эмиссионного контроля прочности сложно нагруженных объектов

Носов В.В., Национальный минерально-сырьевой университет «Горный»

Расширение области применения и возросшие требования к точности диагностирования методом акустической эмиссии (АЭ) привели к необходимости оптимизации основанных на регистрации сигналов АЭ технологий неразрушающего контроля прочности. В докладе даётся анализ тенденций развития таких технологий, излагаются общие принципы повышения их эффективности, реализация которых показана на разнообразных объектах акустико-эмиссионного контроля.

8. Оценка состояния газопроводов с истекшим ресурсом эксплуатации систем газораспределения

Толоконников Е.Г., ООО «Регата-плюс»

В докладе будут описаны: общее состояние подземного газопровода, современные методы комплексного диагностирования подземных газопроводов, объективность критериев оценки технического состояния подземных газопроводов с истёкшим сроком эксплуатации.

9. Нормативно-методическое обеспечение вибродиагностического мониторинга поршневых компрессоров

Науменко А.П., НПЦ «Динамика»

Рассмотрены действующие отечественные и международные стандарты в области нормирования параметров вибрации поршневых машин, включая поршневые компрессоры. Описан национальный стандарт РФ из серии «Контроль состояния и диагностика машин».

10. Автоматический мониторинг технического состояния оборудования опасных производств методом акустической эмиссии

Костюков А.В., НПЦ «Динамика»

Представлен способ автоматического мониторинга технического состояния статического оборудования с целью выявления его опасной деградации в процессе эксплуатации. Отражены особенности обработки сигналов и формирования вектора диагностических признаков.

11. Мониторинг рисков на основе ранней диагностики состояния металла оборудования и конструкций в зонах концентрации напряжений - источников развития повреждений

Дубов А.А., ООО «Энергодиагностика»

При оценке рисков в эксплуатации опасных производственных объектов используется детерминированный подход – несовершенный и недостаточно объективный. Рассмотрена оценка рисков ОПО на основе ранней диагностики экспресс методами.

Для того, чтобы **принять участие в данных круглых столах**, вам необходимо [зарегистрироваться](#) в качестве посетителя **Форума «Территория NDT 2016»** на сайте www.expo.ronktd.ru и распечатать электронный билет. Участие в деловой программе Форума для посетителей **БЕСПЛАТНО**.

***О Форуме «Территория NDT 2016»:**

В 2016 году **«Территория NDT»** объединяет **более 100 экспонентов**:

- Производители оборудования и технологий НК
- Поставщики ведущих российских и зарубежных брендов
- Сервисные компании
- Учебные и сертификационные центры
- НИИ, общества НК
- Ведущие отраслевые издания и интернет-порталы

Со списком экспонентов вы можете ознакомиться в разделе **«Участники выставки»**

Деловая программа Форума включает в себя **более 20 круглых столов** по отраслевой тематике и межотраслевым направлениям. Ознакомиться с темами круглых столов Вы можете в разделе **«Деловая программа»**