

ОТЧЕТ
о работе круглого стола - «НК В НЕФТЕГАЗОВОЙ ОТРАСЛИ»

Присутствовали: представители компаний ООО «ТКС-Холдинг», ООО «Газпром ВНИИГАЗ», ООО «Газпром трансгаз Уфа», АО «Транснефть-Диаскан», Sonotron NDT, ООО «АКС», ООО «Стройгазмонтаж», ОАО «Ленгазспецстрой», ОАО «Краснодаргазстрой», ОАО «Сварочно-монтажный трест», Olympus Moscow LLC, ООО «ДжиИ Рус», ООО «Алтес».

ТЕМА КРУГЛОГО СТОЛА:

Перспективы применения новых механизированных и автоматизированных средств УЗК стыков трубопроводов.

Были заслушаны следующие сообщения:

1. Вступительное слово – технический директор ООО «АПС» Квасов Ф.В. Отмечена высокая важность метода АУЗК для отрасли строительства нефте- и газопроводов, подтверждаемую двумя обширными квалификационными программами по данному методу, имевшими место в ОАО «Газпром» и ОАО «АК «Транснефть» в 2014 году.
2. Новые приборы ООО «АКС» для контроля кольцевых сварных швов газопроводов». Представлена информация о дефектоскопе Introvisor, реализующем метод контроля на основе решеток пьезоэлементов с цифровой фокусировкой.
Представитель ООО «АКС»
3. Информация о завершении квалификационных испытаний различных систем АУЗК и МУЗК, проведенный ОАО «Газпром». Обновленный реестр средств НК ОАО «Газпром». Приглашение к дискуссионному обсуждению необходимого функционала систем АУЗК, измеряемых характеристик дефектов, оценке годности сварных швов по результатам УЗК.
Технический директор ООО «АПС» - Квасов Ф.В.
4. Обзор функционального построения и характеристик аппаратуры АУЗК, применяемой в мировой практике. Отмечена необходимость применения полнофункциональных систем АУЗК, обеспечивающих зональный контроль сварных швов с приближением размера зоны к высоте сварочного слоя и предоставляющих информацию о глубине залегания и высоте дефекта. Только оборудование данного типа обеспечивает адекватную обратную связь со сварочной строительной колонной, позволяя сварщикам-операторам точно определить расположение дефекта и идентифицировать соответствующую сварочную станцию для коррекции ее рабочего режима, что позволяет уменьшить количество дефектов в сварных швах и повысить общий уровень качества СМР.
Президент фирмы SonotronNDT Др. Гарри Пасси
5. Информация об измеряемых характеристиках дефектов (высота, глубина залегания, протяженность) и их погрешностях, предоставляемых такими системами АУЗК как Pipe Wizard, Argovision и Weld Star, участвовавших в квалификационных испытаниях от ООО «ТКС-Холдинг». Отмечено отсутствие норм отбраковки, учитывающих объем информации о дефектах, предоставляемый системами АУЗК по сравнению с ручным контролем
Начальник отдела АУЗК ООО «АПС» Дамаскин А.Л.
6. Дискуссионное обсуждение различных участников о недостаточности информации о технических характеристиках и функциональных возможностях различных систем АУЗК,

внесенных в Реестр средств НК ОАО «Газпром» по результатам квалификационных испытаний. Отмечено отсутствие технически обоснованных норм отбраковки, а также необходимость получения максимально полной информации о выявленных дефектах, такой как глубина залегания, высота и условная протяженность. Выражена озабоченность различными формами финальных протоколов контроля у различных систем АУЗК, отсутствием стандартизованных технологических карт контроля.

Различные участники с мест.

7. Информация о прохождении трассовых испытаний систем АУЗК Argovision и Pipe Wizard в ноябре 2014 г. на трассе нефтепровода Куюмба – Тайшет для ОАО АК «Транснефть». Отмечено, что каждая из систем АУЗК проконтролировала 80 сварных стыков без сбоев и поломок, причем температура окружающего воздуха достигала -50°С. Исполнительный директор ООО «ТКС» Рулев И.А.

8. Информация о работе АНО «Учебно-Исследовательский Центр РОНКТД «Спектр» академика Клюева В.В.». Дан обзор готовности учебного центра к обучению специалистов в области АУЗК с использованием установок ARGOVISION, PIPE WIZARD, WELD STAR, RotoScan, обучения персонала, осуществляющих строительный контроль (технический надзор) сетей газораспределения и газоснабжения, МУЗК с применением установки OmniScan MX2 (МХ), РУЗК с применением дефектоскопа Isonic 2010, сварочного производства и других методов НК. Отмечено, что на сегодняшний день АНО «УИЦ РОНКТД «Спектр» академика Клюева» является единственным в России лицензированным и отвечающим всем требованиям учебным центром, для проведения обучения в области АУЗК. Директор АНО «УИЦ РОНКТД «Спектр» академика Клюева В.В.» - Литвинова Т.А.

РЕШИЛИ:

1. Обратиться в ОАО «Газпром» с целью поручить организациям, проводившим квалификационные испытания (ООО «Газпром ВНИИГАЗ, ООО «НИПИСтройТЭК») сделать обобщенную обезличенную оценку функциональности различных систем АУЗК с учетом различного объема информации, предоставляемой ими о дефектах, а также с учетом различных погрешностей измерений, что позволит потенциальным пользователям аппаратуры АУЗК лучше ориентироваться в ее возможностях при ее выборе.

2. Обратить внимание ОАО «Газпром» на то обстоятельство, что применение систем АУЗК невозможно без технически обоснованных норм отбраковки, учитывающих особенности аппаратуры АУЗК и применяемых методик контроля.

Модератор Круглого стола
Технический директор
ООО «Аргус Пайплайн сервис»
Квасов Ф.В.